


SAMIZINC HTB

<h2>REVETEMENT GALVANISANT A FROID</h2>	Résistance jusqu'à 400°C	Gaz propulseur ininflammable	Aspect brillant	
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Mélange antirouille à base de zinc lamellaire, de zinc en poudre et de poudre d'aluminium. ▶ Très bonne adhérence sur surfaces métalliques et galvanisées convenablement préparées, propres, sèches, non grasses, non poussiéreuses. ▶ Par la présence de zinc métal, apporte un effet de passivation de la surface métallique et une protection anticorrosion. ▶ Tenue en température : + de 400 °C en pointe, 250 à 300 °C en continu. 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Très bonne résistance au brouillard salin : 400 heures à des températures entre 100 et 150 °C. ▶ Permet, après séchage complet, d'obtenir une excellente durabilité et flexibilité, une bonne résistance aux agressions ambiantes, solutions acides ou alcalines diluées, aux atmosphères corrosives et aux ambiances chimiques. ▶ Séchage rapide : 1 heure au toucher. 			

LIEUX D'UTILISATION

Peinture de protection intérieure et extérieure sur métaux ferreux, acier, tôle galvanisée, huisserie, toiture, charpente métallique, balises, rails, glissières de sécurité, ...
Utilisable en industrie, ateliers de maintenance et de mécanique, agriculture, équipements sportifs et de loisirs, cycles, transports, marine ...

MODE D'EMPLOI

Veiller à une préparation de surface correcte : dépolir, brosser pour retirer les parties non adhérentes, dégraisser si nécessaire.
Appliquer sur support propre et sec.
Bien agiter l'aérosol avant utilisation jusqu'au décollement de la bille.
Utilisation tête en haut uniquement.
Effectuer une pulvérisation d'une couche fine d'accrochage à 20/25 cm de la surface en maintenant une pression constante, attendre quelques minutes puis terminer par 2 couches croisées.
Temps de séchage : environ 1 heure au toucher
Après utilisation purger l'aérosol tête en bas, ceci afin d'éviter l'obstruction de la valve et du bouton poussoir.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Générateur d'aérosol prêt à l'emploi.
Volume net : 400 ml.
Gaz propulseur ininflammable : CO2.

CONDITIONS D'EMPLOI

Consulter les précautions d'emploi sur l'emballage ou la FDS.

Nous ne saurions être responsables pour toutes applications du produit autres que celles exprimées dans cette notice.

EPI PRÉCONISÉS : lunettes.

FT1020001033060/1214 samizinc htb

Vous souhaitez une démonstration :
contactez votre commercial ou
appelez-nous au 02.32.96.93.93

Nos fiches de données de sécurité sont
disponibles 24h/24 sur Internet à
l'adresse : www.quickfds.com

**Pour les équipements de
protection individuelle, consultez**
