

# MARSOLV 1000

<b>FLUIDE TECHNIQUE DE DEGRAISSAGE A BASE D'ESTERS VEGETAUX POUR FONTAINE DE DEGRAISSAGE</b>		<b>IKB = 50</b>	<b>Point éclair &gt;100°C</b>
--	--	-----------------	-------------------------------

- ▶ Sans COV, sans odeurs, non inflammable.
- ▶ Facilement biodégradable.

- ▶ Pas d'effet irritant ou sensibilisant.
- ▶ Film résiduel très fin qui s'évapore rapidement.

## APPLICATIONS

Le MARSOLV 1000 est un fluide de dégraissage doté de performances adaptées aux fontaines de dégraissage :

Il possède une capacité élevée de dissolution des salissures grasses (indice KB calculé = 50).

Son pouvoir mouillant renforcé (tension superficielle et viscosité faibles) décolle facilement les particules et les graisses, même sur des surfaces complexes.

Il offre une décantation rapide des polluants, grâce à son haut poids moléculaire et à sa faible densité, et prolonge ainsi sa durée d'utilisation avant saturation.

Il est caractérisé par une grande stabilité chimique et ne vieillit pas prématurément par acidification en présence de traces d'eau ou par oxydation à l'air.

Il est totalement compatible avec les peintures et les joints en caoutchouc nitrile (NBR) des fontaines.

Le MARSOLV 1000 est efficace pour éliminer tous les lubrifiants usagés, même chargés en particules, qu'ils soient de type minéral, végétal ou synthétique (sauf lubrifiants perfluorés). Il enlève également les huiles de coupe entières et solubles, les huiles et cires de protection contre la corrosion, les revêtements et dépôts bitumineux, les résidus des démolants utilisés en plasturgie.

## CONDITIONS D'EMPLOI

Consulter les précautions d'emploi sur l'emballage ou la FDS. Nous ne saurions être responsables pour toutes applications du produit autres que celles exprimées dans cette notice.

COMPATIBLE	Élastomères	Plastiques	Métaux	Peintures
	Caoutchouc nitrile	Polyéthylène	Aciers	Epoxyds
	Polychloroprène	Polypropylène	Aciers inoxydables	Polyuréthanes
	Caoutchouc Fluoré	Polyamide	Aciers galvanisés	Polyesters
	Polyéthylène	Polycarbonate	Fontes	
	Chlorosulfoné	PEEK	Aluminium et ses alliages	
	Fluorosilicone	PMMA	Cuivre et ses alliages	
	Épichlorhydrine	PVC	Titane	
	Polyuréthane	POM	Métaux précieux	
	Polysulfure	PTFE		
	ABS			

NON RECOMMANDÉ	Caoutchouc naturel	Polystyrène	Alliages de plomb	Alkydes
	Caoutchouc butyle	Polystyrène	Acryliques	
	EPDM			
	Poly-isoprène			

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEUR	UNITÉ
Aspect	Visuel	Limpide	-
État physique	Visuel	Liquide	-
Couleur	Visuel	Incolore	-
Odeur	Olfactif	De type pétrolier	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12 185	805	kg/m <sup>3</sup>
Point de congélation	ISO 3016	< -20	°C
Pression de vapeur à 20°C	ISO 3007	< 0,1	hPa
Température d'ébullition à pression atmosphérique	-	230	°C
Tension superficielle	ISO 6295	28	mN/m
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN ISO 3104	2,5	mm <sup>2</sup> /s
Corrosion sur lame de cuivre	NF EN ISO 2160	1a	Cotation
Indice Kauri-Butanol (calculé)	ASTM D 1133	50	Cotation
Point éclair vase clos	NF EN 22719	> 100	°C
Température d'auto-inflammation	ASTM E 659	210	°C
Tension de claquage	IEC 156	> 50	kV
Teneur en COV	-	0	% massique
Teneur en benzène	ASTM D 4367	0	ppm
Teneur en aromatiques	NF EN 15553	0	% massique
Teneur en soufre	GC-MS	0	ppm
Biodégradabilité	OCDE 301B	Facilement biodégradable	-
Solubilité dans l'eau à 20°C	-	Insoluble	%

FT1020006630020/1020006632000-0615

**Vous souhaitez une démonstration :**  
contactez votre commercial ou appelez-nous au **02.32.96.93.93**

Nos fiches de données de sécurité sont disponibles 24h/24 sur Internet à l'adresse : **www.quickfds.com**

**www.purodor-marosam.com**