

# FIOXIDE

<b>TRANSFORMATEUR DE ROUILLE LONGUE DUREE</b>	Conversion en 10/15 min	1Kg = 10 à 18 m <sup>2</sup>	Utilisation de 30% à pur	<b>pH acide</b>
---	-------------------------------	------------------------------------	--------------------------------	---------------------

► Assure une transformation de la rouille par neutralisation de la corrosion en un film organométallique protecteur.

► Pour le traitement des pièces et des métaux ferreux très oxydés, souillés ou exposés aux intempéries grâce à une réaction chimique de liaison avec le métal, le revêtement adhère fortement et intimement à la surface du support traité et le protège contre la réapparition rapide de l'oxydation.

► Riche en résine, forme une barrière chimique inhibant durablement le processus de corrosion.

► Constitue, sur supports oxydés, un primaire d'accrochage qui permet d'appliquer selon souhait, une peinture de finition compatible de couleur, augmente ainsi la durée de protection du métal en milieu particulièrement corrosif.

► Bonne résistance du film formé à l'essence.

## LIEUX D'UTILISATION

FIOXIDE s'emploie en métallurgie, serrurerie, industrie marine, carrosserie automobile, chauffage plomberie, ...

## MODE D'EMPLOI

FIOXIDE s'applique sur des surfaces rouillées mais totalement exemptes de rouille mobile. Préparer les supports, éliminer la rouille mobile et les poussières par un léger brossage, nettoyer et dégraisser les surfaces pour obtenir un bon accrochage.

APPLICATION : S'UTILISE A L'ETAT PUR ET A FROID.

IMPORTANT : Humidifier les supports afin d'obtenir une couche uniforme et une pénétration optimum du FIOXIDE dans le film de rouille.

Bien agiter FIOXIDE après un stockage prolongé.

Appliquer FIOXIDE uniformément au pinceau, au rouleau, à la brosse, au pistolet, en pulvérisation ou par trempage.

Selon l'état initial des surfaces et l'épaisseur du film déposé, toute la rouille doit être convertie au premier passage, dans le cas contraire passer une deuxième couche croisée.

Recouvrir au minimum 24 heures après application de FIOXIDE. La réussite du traitement se vérifie à l'uniformité et à l'intensité de la couleur noir au bout de 10 minutes environ.

FIOXIDE s'utilise également en trempage ; des résultats rapides (5 à 10 secondes) sont obtenus à la température ambiante.

Pour le traitement de pièces peu oxydées il est possible d'utiliser FIOXIDE dilué dans l'eau froide à une concentration pouvant aller jusqu'à 30%.

Nettoyer le matériel d'application immédiatement à l'eau additionnée d'un solvant détergent de type DETSOMAR.

La protection apportée par FIOXIDE est durable, mais comme toutes sous-couches anticorrosion FIOXIDE doit être recouvert.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Etat physique : Liquide visqueux.

Densité : 1,055.

Aspect : Opaque laiteux.

Couleur : Brune.

Odeur : Faible, caractéristique de résine.

Inflammabilité : Non inflammable.

Pouvoir couvrant moyen : Selon les supports et leur état 1 Kg pour 10 à 18 m<sup>2</sup>.

Temps moyen de réaction : Conversion chimique sur acier oxydé de l'ordre de 10 à 15 minutes.

Temps hors poussières à 20°C : 30 à 35 minutes.

Recouvrable : 24 à 48 Heures.

Température d'application : Supérieure à + 5°C et hors gel.

Classe AFNOR : Famille 1 – Classe 7 b 2.

## CONDITIONS D'EMPLOI

Consulter les précautions d'emploi sur l'emballage ou la FDS.

Nous ne saurions être responsables pour toutes applications du produit autres que celles exprimées dans cette notice.

FT1020005365000-0615

**Vous souhaitez une démonstration :**  
contactez votre commercial ou  
appelez-nous au 02.32.96.93.93

Nos fiches de données de sécurité sont  
disponibles 24h/24 sur Internet à  
l'adresse : [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com)

[www.purodor-marosam.com](http://www.purodor-marosam.com)